Elements of a Pump Specification Technical			
Item		Design	Manufacture
Location and environment	♦	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Liquid pumped and properties	⊘	**************************************	
Hydraulic duty	⊘	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Redundancy in pump arrangement	Ø		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Future performance margin	\bigcirc	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Application margins		②	•
Type and number of pumps		②	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Driver and arrangement		②	
Minimum tolerable piping loads	⊘		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Allowable seal leakage	⊘	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•
Allowable noise	\bigcirc		
Minimum pump life	\bigcirc	1	
Mean seal life	Ø		
Bearing life and basis	\bigcirc	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Mean period between overhauls	⊘	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Materials of construction		Ø	
Rotor design requirements		Ø	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Hydraulic design requirements		Ø	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Allowable stresses			
Type of shaft seal		⊘	
Type of bearings and lubrication		②	
Type of coupling		②	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Type of base		Ø	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Piping: systems required and construction		Ø	
Auxiliary systems: specification		Ø	**************************************
Instrumentation		Ø	**************************************
Material tests		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	©
Welding procedures approval		9	
Inspection during manufacture		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	
Component and equipment tests		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
Painting and inhibiting		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	O
Documentation		**************************************	